

ОБРАТНАЯ СВЯЗЬ

ОТВЕТЫ СПЕЦИАЛИСТОВ НА ВОПРОСЫ ЧИТАТЕЛЕЙ ЖУРНАЛА

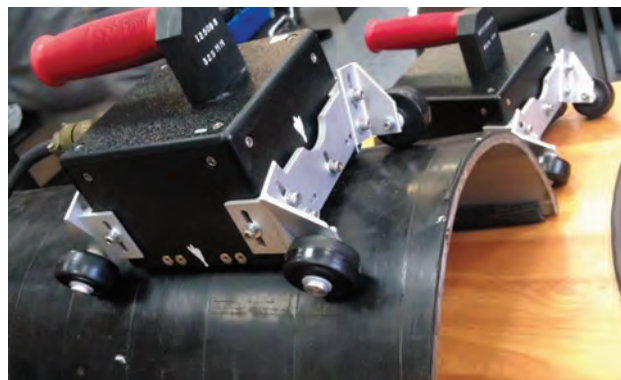
Вопрос задает
Алексей Александрович КОВАЛЬНОВ,
дефектоскопист лаборатории неразрушающего
контроля АО «Самотлорнефтегаз»,
г. Нижневартовск

Возможно ли проводить контроль основного металла нефтепромысловых трубопроводов в заводской ленточной изоляции с внешней стороны на наличие внутренней коррозии? Возможно ли обследовать трубопровод без снятия изоляции?

Отвечает
Мунхэ-Зул Солбонович АЮШЕЕВ,
ведущий инженер лаборатории неразрушающего
контроля ООО «НЦТО»,
г. Нижневартовск

Для сплошного обследования нефтепромысловых трубопроводов в изоляции мы применяем электромагнитный сканирующий дефектоскоп TiS 8C. В описании прибора сказано, что контроль может проводиться через немагнитное покрытие толщиной до 6 мм. На практике мы проводили обследование через заводское ленточное покрытие и большей толщины, при этом успешно обнаруживали коррозионные язвы. Основное условие – покрытие должно быть ровным, без вздутий.

При этом дефектоскоп TiS 8C настраивается на обнаружение минимального фиксируемого утонения, превышающего пороговое значение, проводится сканирование, выявляются области дефектов, а точное значение остаточной толщины стенки в обнаруженной области устанавливаются с помощью ультразвукового контроля. Для проведения ультразвуковой толщинометрии требуется локально срезать изоляцию. Обычно при контроле объектов без изоляции удается локализовать дефектный участок до области диаметром 3–4 см. При наличии ленточной изоляции для проведения УЗТ требуется очистить область диаметром не более 10 см.



Ответы на кроссворд

По горизонтали: 1. Экран. 4. Отсечка. 8. Сигнализатор. 9. Ус. 14. Спектроанализатор. 16. Производительность. 19. Зернистость. 20. Разъем. 21. Ориентация. 23. Кассета. 24. Генератор.

По вертикали: 2. Карта. 3. Непер. 5. Квалификация. 6. Чувствительность. 7. Анод. 8. Синхронизатор. 10. Царапина. 11. Скорость. 12. Достоверность. 13. Закат. 15. Подрез. 17. Паз. 18. Плена. 22. Ярмо.