

# ВИХРЕТОВОКИЙ КОНТРОЛЬ ГАЛТЕЛЬНОГО ПЕРЕХОДА В ПАЗАХ ДИСКА КОМПРЕССОРА АВИАЦИОННОЙ ТУРБИНЫ

Для вихретокового контроля отверстий в ответственных металлоконструкциях компания Rohmann GmbH предлагает использовать вихретоковую систему ELOTTEST B320 (рис. 1) и двухкоординатный ротор SR1 (рис. 2) со специализированным программным обеспечением.

Предлагаемая система позволяет получать на дисплее прибора полноценный цветной С-скан с возможностью измерения длины имеющихся трещин.

На рис. 3 демонстрируется пример контроля галтельного перехода в пазах диска ротора авиационной турбины на образце. Материал образца – аустенитная сталь. Диаметр вращающегося преобразователя 3 мм. На рис. 4 представлен результат контроля.

ООО «Панатест», Москва



Рис. 2. Двухкоординатный ротор



Рис. 1. Вихретоковый дефектоскоп ELOTTEST B320

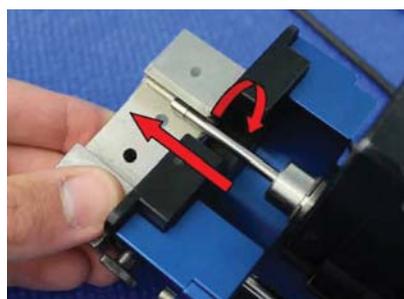


Рис. 3. Контроль галтельного перехода

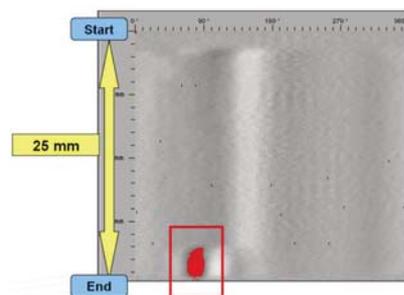


Рис. 4. Результат контроля