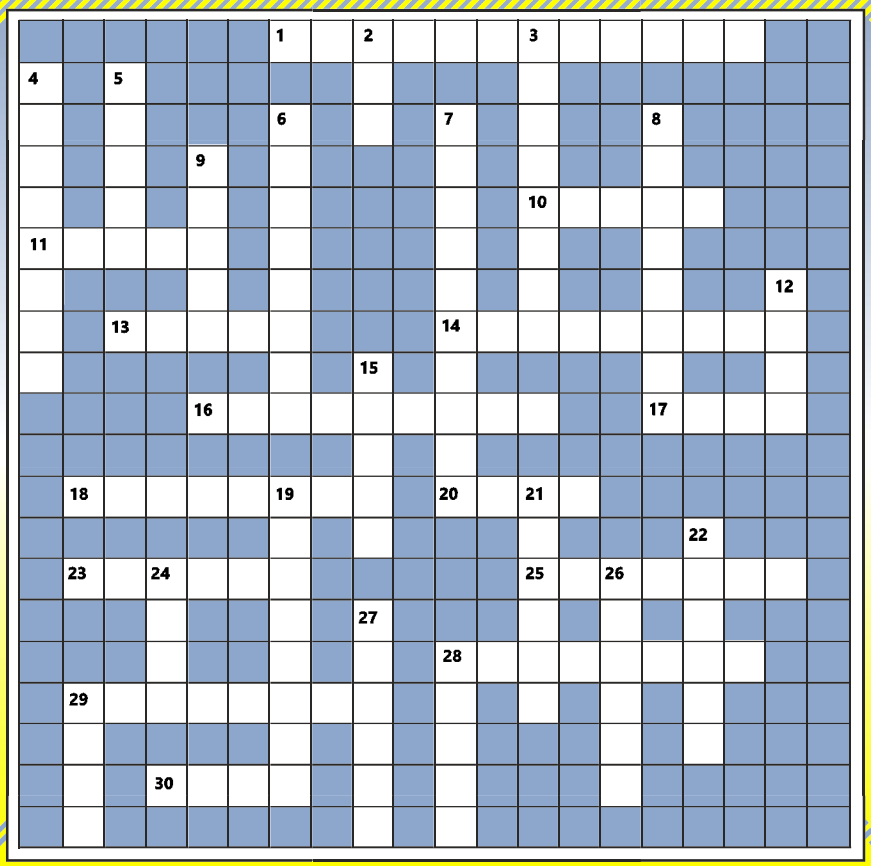
Неразрушающий контроль

Сплошная ультразвуковая толщинометрия



По горизонтали:

1. В вихретоковом контроле компенсация сигнала, соответствующего рабочей точке, для получения заранее определенного значения, например нуля. **10.** Продольный размер несплошности на поверхности объекта. **11.** Проводник, однократно охватывающий часть магнитной системы. **13.** Расстояние между торцевой плоскостью вихретокового преобразователя и поверхностью объекта контроля. **14.** Уменьшение амплитуды волны с расстоянием вследствие поглощения и рассеяния в среде. **16.** Изменение направления волны при плавном изменении скорости в среде, в которой она распространяется. **17.** Зона в объекте контроля, в которую упругая волна, распространяющаяся в данном направлении, по законам геометрической акустики не может попасть вследствие формы объекта или несплошности в нем. **18.** Комплексное акустическое сопротивление среды. **20.** Часть магнитной цепи намагничивающего устройства, изготавливаемая из материала с высокой магнитной проводимостью. **23.** Любое отклонение изделия от установленных технических требований. **25.** Размер несплошности в направлении внутрь объекта контроля от его поверхности. **28.** Признак, основание, правило принятия решения по оценке чего-либо на соответствие предъявленным требованиям. **29.** Документ, в котором в целях добровольного многократного использования устанавливаются характеристики продукции, правила осуществления и характеристики процессов производства, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации и утилизации. **30.** Видимое излучение.

По вертикали:

2. Линия, перпендикулярная фронту волны и определяющая направление распространения волны в рассматриваемой точке. **3.** Отказ или повреждение технических устройств, применяемых на опасном производственном объекте. **4.** Дефект в виде открытой или закрытой полости с грубой шероховатой, иногда окисленной поверхностью, образовавшейся вследствие усадки при затвердевании металла. **5.** Непрерывная поверхность, образованная передним краем волны. **6.** Геометрическое место концов вектора напряжения на комплексной плоскости преобразователя, полученное в результате изменения частоты, удельной электрической проводимости, относительной магнитной проницаемости, размеров объекта контроля, размеров преобразователя, других влияющих факторов. **7.** Процесс, при котором излучение регистрируется на системе получения изображения. **8.** Относительное изменение оптической плотности между двумя соседними областями на радиографическом изображении. **9.** Событие, заключающееся в нарушении работоспособного состояния объекта. **12.** Канал или пористый участок изделия или его элементов, нарушающий их герметичность. **15.** Мера инерции. **19.** Ложные элементы выходного изображения, отсутствующие в исходном изображении и возникающие в процессе преобразования исходного изображения. **21.** Тело, обладающее собственным магнитным полем. **22.** Поперечный размер несплошности у ее выхода на поверхность объекта контроля. **24.** В комплексной плоскости это угол между вектором, соответствующим сигналу, и вектором, соответствующим опорному направлению. **26.** Проникновение вещества из герметизированного изделия через течи под действием перепада полного или парциального давления. **27.** Полоса частот, у которой отношение верхней граничной частоты к нижней равно двум. **28.** Описание в установленной форме объекта контроля и операций с ним. **29.** Самоустраняющийся отказ или однократный отказ, устраняемый незначительным вмешательством оператора.

Составил: А. В. Семеренко, ООО «ПАНАТЕСТ»